



**COMUNE
DI
CREMA
SERVIZIO TRIBUTI**

**DICHIARAZIONE AGLI EFFETTI DEL
TRIBUTO COMUNALE SUI RIFIUTI
"TARI"
"UD" UTENZE DOMESTICHE
Titolo V - (Art. 31 Regolamento Disciplina TARI)**

Io Sottoscritt	_____		
nat	a _____ () il _____	C.f.	<input type="checkbox"/>
residente in	_____ () Cap _____	Via _____	n. _____ Int. _____
telefono	_____ e-mail _____		

(COMPILARE SOLO NEL CASO DI DICHIARAZIONE IN RAPPRESENTANZA DI ALTRA PERSONA O DI PERSONA GIURIDICA)

In qualità di legale rappresentante di _____

con sede legale/res. In Via _____ n. _____ Int. _____

Codice fiscale

Ai fini dell'applicazione del Tributo comunale sui rifiuti "TARI" (L.147/2013)

DICHIARO

-) che il mio nucleo familiare, come registrato presso l'anagrafe del comune di residenza è composto da:

1 2 3 4 5 6 o più componenti

-) di occupare -) di detenere -) cessare dal _____ la seguente abitazione e relative pertinenze di proprietà di: _____ C.F. _____

residente in _____ () CAP _____ via _____ n. _____ int. _____

-) precedentemente occupante - detenente era _____

	Destinazione d'uso indirizzo (via e numero civico)	Piano	Dati Catastali (Foglio-Part- Sub	Superficie Mq (1)	Utilizzo Diretto (2)	
1	ABITAZIONE Via _____	_____	_____/_____/_____ Categ. Catastale _____	_____	<input type="checkbox"/> SI	<input type="checkbox"/> NO
2	CANTINA Via _____	_____	_____/_____/_____ Categ. Catastale _____	_____	<input type="checkbox"/> SI	<input type="checkbox"/> NO
3	GARAGE – BOX Via _____	_____	_____/_____/_____ Categ. Catastale _____	_____	<input type="checkbox"/> SI	<input type="checkbox"/> NO
4	ALTRO _____ Via _____	_____	_____/_____/_____ Categ. Catastale _____	_____	<input type="checkbox"/> SI	<input type="checkbox"/> NO
Totale superficie vani coperti				_____		

(1) Indicare la superficie, al netto dei muri, di tutti i vani coperti delle abitazioni e delle pertinenze - garage, cantina, ecc. - compresi loggiati, portici, balconi coperti e simili, con esclusione dei locali caldaia e di quelli utilizzati per attività economiche, da dichiararsi più avanti;

(2) Barrare la casella "SI" in caso di utilizzo diretto da parte del nucleo familiare oppure "NO" in caso diverso.

DATI DEI COMPONENTI NON RESIDENTI (se presenti)

Cognome e Nome	Luogo e data di nascita	Codice fiscale
_____	_____	_____
_____	_____	_____
_____	_____	_____
_____	_____	_____

ABITAZIONE IN CONDOMINIO

SE L'UNITÀ IMMOBILIARE È UBICATA IN UN CONDOMINIO PRECISARE:

Denominazione condominio: _____

Composto da n° _____ unità immobiliari

Generalità dell'Amministratore: _____

EVENTUALE ATTIVITÀ ECONOMICA O PROFESSIONALE SVOLTA NELL'ABITAZIONE

DESCRIZIONE DELL'ATTIVITÀ: _____

Superficie dei locali utilizzati per l'attività: mq _____ (evidenziare nella planimetria)

Note o comunicazioni del/la contribuente:

Il sottoscritto dichiara che i dati e le notizie soprascritte sono conformi a verità.

Il sottoscritto dichiara di essere informato, ai sensi e per gli effetti di cui al Regolamento Generale sulla Protezione dei Dati, Regolamento UE 2016/679, che i dati personali raccolti saranno trattati, con strumenti cartacei e con strumenti informatici, esclusivamente nell'ambito del procedimento per il quale la presente dichiarazione viene resa.

Data _____

Firma Leggibile _____

Ulteriori informazioni riguardanti l'applicazione della TARI possono essere reperite sul sito internet www.comune.crema.cr.it

=====

Riservato all'UFFICIO TRIBUTI

Per ricevuta della presente dichiarazione:

L'INCARICATO

Data _____
